

AZOCOL® Z1 primjenjuje se za izradu kvalitativno visoko vrijednih šablona za sitotisak otpornih na vodu i otapala. Time je univerzalno primjenjiv u sitotisku. Na ~~otpornosti~~ jedva da utječe visoka vlažnost zraka. AZOCOL® Z1 se lako odslojava.

**SENZIBILIZACIJA**

Diazo senzibilizatorom br. 6. U bočicu ulijte destiliranu vodu do oznake 1/2. Dobro promućkajte i sadržaj bočice ulijte u emulziju. Tada ponovo ulijte destiliranu vodu do ~~znake~~ 1/2 i dobro promućkajte kako bi otopili eventualne ostatke senzibilizatora te sadržaj ulijte u emulziju. Dobro promiješajte i pustite da odstoji (najbolje preko noći) kako bi iz emulzije izašli mjeđuši zraka.

**ODMAŠČIVANJE**

Za postizanje ponovljivog oslojavanja neposredno prije oslojavanja treba očistiti i odmastiti sito. Za to su najpogodniji produkti iz PREGAN ili KIWOCLEAN programa za ručno ili strojno odaščivanje. Nakon temeljitog ispiranja vodom i sušenja, sito je spremno za oslojavanje.

**OBRADA**

AZOCOL® Z1 može se nanositi strojno i ručno. Naročitu prednost ima upotreba automata za oslojavanje sita KIWOMAT-a, jer se njegovom upotrebom postižu uvijek ponovljivi rezultati. Kod ručnog oslojavanja nanošenje emulzije slijedi u pravilu prvo sa tiskovne strane (donje strane sita) i to u pravilu 2-3 nanošenja da bi se zatvorili otvori u situ. Tek tada počinje izgradnja sloja sa gornje strane sita (sa strane rakla), npr. 2-1, 2-2, 2-3,...

**SUŠENJE**

Za postizanje najveće otpornosti šablone za sitotisak oslojena sita moraju se dobro osušiti prije osvjetljavanja. To se najbolje postiže u ormaru za sušenje bez prašine i sa dovodom svježeg zraka pri temperaturi 35-40°C.

**OSVJETLJAVANJE**

Izrada tiskovne forme za sitotisak slijedi otvrđivanjem UV svjetлом dijelova tiskovne forme koji se neće tiskati. Zahtijeva se aktinijsko svjetlo valnih duljina 350-420 nm. Naročito pogodni izvori svjetla su metal halogenidne lampe.

Zbog velikog broja različitih utjecaja na vrijeme osvjetljavanja nemožemo Vam dati apsolutna (točna) vremena osvjetljavanja. Optimalni rezultati kopiranja mogući su samo kroz vlastite probe (stupnjevito kopiranje). Vrijeme osvjetljavanja za postizanje najveće otpornosti kopirnog sloja je najduže vrijeme osvjetljavanja kod kojeg se još uvijek daju reproducirati najfiniji detalji. Ovo je osobito važno kod rada sa medijima na vodenoj osnovi jer se ovdje otpornost postiže vremenom osvjetljavanja. Orientaciona vremena vrijede uz slijedeće uvjete:

Izvor svjetla: 5000 W (metalhalogenidna lampa), udaljenost od kopirnog sloja (sita) 1 m, ručno oslojavanje (R) ili strojno sa KIWOMAT-om MODULAR (S) sa V2A koritom, npr. dva puta sa donje strane (D) i dva puta sa gornje strane (G) (strana rakla), korito za oslojavanje R125.

| Tkanina:     | Tehnika oslojavanja*:    | Nadogradnj a sloja: | Srednje vrijeme osvjetljavanja: |
|--------------|--------------------------|---------------------|---------------------------------|
| 100-40 (T) W | 2-2 (R)<br>(2D/2G)       | 8 ± 1µm             | 30-45s                          |
| 100-40 (T) W | 2-3 (R)<br>(2D/3G)       | 15 ± 1µm            | 45-60s                          |
| 100-40 (T) W | 2-1 (S)<br>(1D/1D-1G)    | 8 ± 1µm             | 30-45s                          |
| 120-34 (T) Y | 1-1 (S)<br>(1D-1G)       | 6 ± 1µm             | 100-180s                        |
| 120-34 (T) Y | 2-2 (S)<br>(1D/1D-1G/1G) | 12 ± 1µm            | 120-210s                        |
| 150-31 (T) Y | 1-1 (S)<br>(1D-1G)       | 4 ± 1µm             | 80-160s                         |
| 150-31 (T) Y | 2-2 (S)<br>(1D/1D-1G/1G) | 7 ± 1µm             | 100-180s                        |

\* D=donja strana; G=gornja strana.

**RETUŠIRANJE I POKRIVANJE RUBOVA** Za retuširanje i pokrivanje rubova mogu se primjenti proizvodi programa KIWOFILLER. Kod primjene vodenih tiskovnih medija ovi produkti imaju prednost što su na vodenoj osnovi, ali nakon sušenja su vodootporni i nakon upotrebe se mogu skinuti PREGASOL sredstvima za skidanje kopirnih slojeva te uz pomoć visokotlačnog uređaja za čišćenje.

#### ODSLOJAVANJE

AZOCOL® Z1 tiskovne forme se lako skidaju PREGASOL produktima. Ukoliko ostanu ostaci boje u obliku tzv. duhova na situ mogu se primjeniti PREGAN sredstva za nadno čišćenje sita kako bi se oni uklonili. Ovdje su u svakom slučaju potrebne prethodne probe obzirom da vrsta tih ostataka može varirati. Zbog toga naručite uzorak produkta za vlastite probe.

#### NAPOMENA

Molimo Vas da obratite pažnju na to da otpornost sitotiskarske šablone ovisi o vrlo mnogo parametara, npr. vrsti sita, tehnike oslojavanja, sušenja, vremena osvjetljavanja itd.

#### BOJA

Nesenzibiliziran: plav / Senzibiliziran: zelen.

#### VISKOZITET

Ca. 7000 mPas (DIN 53019, D 100/s)

#### UPUTA O OPASNOSTI / ZAŠTITI OKOLINE

Molimo Vas da pazite na upute iz sigurnosnih listova.

#### SKLADIŠTENJE

Nesenzibiliziran: 1 god. (pri 20°C). Čuvati od smrzavanja.

Senzibiliziran: ca. 6 tjedana (pri 20-25°C).

Spremljena, oslojena sita: ca. 4 tjedna (pri 20-25°C i apsolutno mruku).

Kod dužeg skladištenja predoslojenih sita kopirni sloj može ponovo "navući" vlagu iz okoline pa se preporuča ponovno sušenje prije snimanja (osvjetljavanja).